Набор режущего инструмента для базового оснащения токарного станка с сечением инструмента 25х25 мм

Набор позволяет выполнять такие операции как наружное точение, подрезка торцев, обработка глухих и сквозных отверстий, нарезание наружной и внутренней резьбы, точение наружных и внутренних канавок разной ширины, а также отрезки заготовок. Режущие пластины в наборе предназначены для обработки таких материалов как:

Материалы группы P	Сталь
Материалы группы M	Нержавеющая сталь
Материалы группы N	Цветные металлы

Набор состоит из 10 комплектов каждый из которых позволят выполнять различные операции обработки.

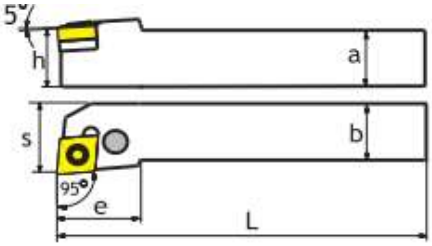
Наименование	Описание комплекта	Ориентировочная цена комплекта, руб без НДС
Комплект инструмента 1	Два проходных упорных резца PCLNR2525M12 с набором пластин типа CNMG1204… предназначен для обработки материалов группы P и M	31800
Комплект инструмента 2	Резец проходной упорный PDJNR2525M15 с набором пластин типа DNMG1506… предназначен для обработки материалов группы P и M	35300
Комплект инструмента 3	Резец проходной отогнутый PSSNR2525M12 с набором пластин типа SNMG1204… предназначен для обработки материалов группы P и M	27400
Комплект инструмента 4	Резец проходной упорный SDJCR2525M11 с набором пластин типа DCMT11T3… предназначен для обработки материалов группы P, M, N	20100
Комплект инструмента 5	Два расточных упорных резца с разным сечением и набором пластин типа CNMG1204… предназначен для обработки материалов группы P и M	32300
Комплект инструмента 6	Три расточных упорных резца с разным сечением и набором пластин типа CCMT0602… предназначен для обработки материалов группы P, M, N	18400
Комплект инструмента 7	Резец наружный резьбовой SWR2525M16 с набором пластин для нарезания метрической резьбы с шагом от 1 мм до 3 мм	49000
Комплект инструмента 8	Два внутренних резьбовых резца с набором пластин для нарезания метрической резьбы с шагом от 1 мм до 3 мм	52800
Комплект инструмента 9	Два наружных резца для точения наружных канавок с разной шириной резания и набором пластин для обработки материалов группы P и M	20700
Комплект инструмента 10	Два рецза для точения внутренних канавок с разной шириной резания и набором пластин для обработки материалов группы P и M	22500

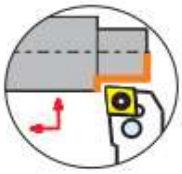
Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Солид» (ООО «НПО «Солид»)
196084, г. Санкт-Петербург, ул. Коли Томчака, д.28.
ИНН 7810634086, КПП 781001001, ОКПО 06002448, ОГРН 1167847480316, Р/с 40702810590270001844,
К/с 30101810900000000790, БИК 044030790, ПАО «БАНК «САНКТ-ПЕТЕРБУРГ»,
Тел. +7(812) 604-55-83, E-mail: info@npo-solid.ru, www.npo-solid.ru

Комплект инструмента 1.

Проходной упорный резец для негативных пластин типа CNMG1204…, правый. Предназначен для наружного продольного точения, точения в упор и подрезки торцев.

В комплекте 2 проходных упорных резца (для чернового и чистового точения) и набор пластин с разными радиусами при вершине для точения материалов группы P и M





№	Наименование	Обозначение	Кол-во
1	Резец проходной упорный для пластин типа CNMG12…	PCLNR2525M12	2
2	Пластина для обработки материалов группы P, радиус при вершине 0,4 мм	CNMG120404-GS SD4125	10
3	Пластина для обработки материалов группы P, радиус при вершине 0,8 мм	CNMG120408-GM SD4125	10
4	Пластина для обработки материалов группы M, радиус при вершине 0,4 мм	CNMG120404-BF SD1015	10
5	Пластина для обработки материалов группы M, радиус при вершине 0,8 мм	CNMG120408-BM SD1025	10

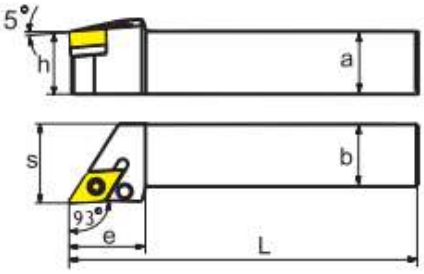
Ориентировочная цена комплекта 31800 рублей без НДС

По дополнительным вопросам и для получения коммерческого предложения свяжитесь с нами:
Рыжанков Роман
E-mail: tool@npo-solid.ru
+7(921) 911-72-20

Комплект инструмента 2.

Проходной упорный резец для негативных пластин типа DNMG1506…, правый. Предназначен для наружного продольного точения, точения в упор, контурного точения и подрезки торцев.

В комплекте 1 проходной упорный резец и набор пластин с разными радиусами при вершине для точения материалов группы P и M



№	Наименование	Обозначение	Кол-во
1	Резец проходной упорный для пластин типа DNMG1506…	PDJNR2525M15	1
2	Пластина для обработки материалов группы P, радиус при вершине 0,4 мм	DNMG150604-GS SD4125	10
3	Пластина для обработки материалов группы P, радиус при вершине 0,8 мм	DNMG150608-GM SD4125	10
4	Пластина для обработки материалов группы M, радиус при вершине 0,4 мм	DNMG150604-BF SD1015	10
5	Пластина для обработки материалов группы M, радиус при вершине 0,8 мм	DNMG150608-BM SD1025	10

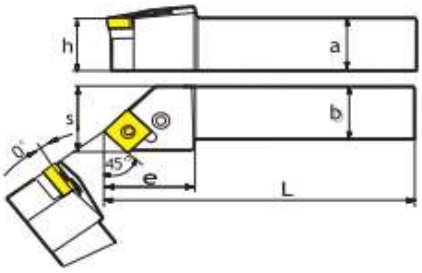
Ориентировочная цена комплекта 35300 рублей без НДС

По дополнительным вопросам и для получения коммерческого предложения свяжитесь с нами:
Рыжанков Роман
E-mail: tool@npo-solid.ru
+7(921) 911-72-20

Комплект инструмента 3.

Проходной отогнутый резец для негативных пластин типа SNMG1204…, правый. Предназначен для наружного продольного точения и подрезки торцев.

В комплекте 1 проходной упорный резец и набор пластин с разными радиусами при вершине для точения материалов группы P и M



№	Наименование	Обозначение	Кол-во
1	Резец проходной отогнутый для пластин типа SNMG12…	PSSNR2525M12	1
2	Пластина для обработки материалов группы P, радиус при вершине 0,8 мм	SNMG120408-GM SD4125	10
3	Пластина для обработки материалов группы P, радиус при вершине 1,2 мм	SNMG120412-GR SD4035	10
4	Пластина для обработки материалов группы M, радиус при вершине 0,8 мм	SNMG120408-BM SD1025	10
5	Пластина для обработки материалов группы M, радиус при вершине 1,2 мм	SNMG120412-BR SD1025	10

Ориентировочная цена комплекта 27400 рублей без НДС

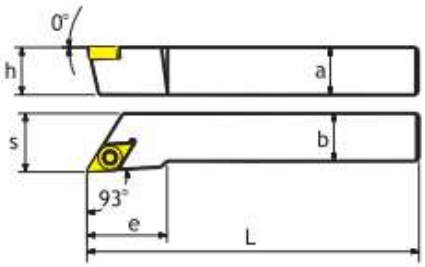
По дополнительным вопросам и для получения коммерческого предложения свяжитесь с нами:
Рыжанков Роман
E-mail: tool@npo-solid.ru
+7(921) 911-72-20

Комплект инструмента 4.

Проходной упорный резец для пластин с задним углом типа DCMT11T3…, правый. Предназначен для наружного продольного точения, точения в упор, контурного точения и подрезки торцев.

В комплекте 1 проходной упорный резец и набор пластин с радиусом при вершине 0,4 мм точения материалов группы P, M, N

.



№	Наименование	Обозначение	Кол-во
1	Резец проходной упорный для пластин типа DCMT11…, правый	SDJCR2525M11	1
2	Пластина для обработки материалов группы P, радиус при вершине 0,4 мм	DCMT11T304-HM SD4125	10
3	Пластина для обработки материалов группы M, радиус при вершине 0,4 мм	DCMT11T304-BM SD1025	10
4	Пластина для обработки материалов группы N, радиус при вершине 0,4 мм	DCGX11T304-AH SK102	10

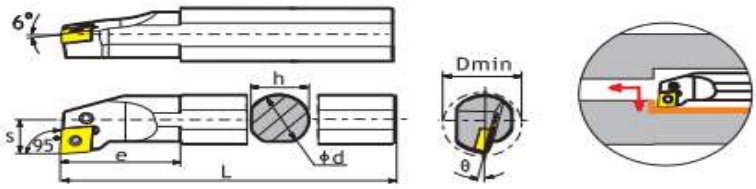
Ориентировочная цена комплекта 20100 рублей без НДС

По дополнительным вопросам и для получения коммерческого предложения свяжитесь с нами:
Рыжанков Роман
E-mail: tool@npo-solid.ru
+7(921) 911-72-20

Комплект инструмента 5.

Расточной упорный резец для негативных пластин типа CNMG1204…, правый. Предназначен для расточки внутренних сквозных и глухих отверстий.

В комплекте 2 расточных упорных резца с разными сечениями и набор пластин с разными радиусами при вершине для точения материалов группы P и M



№	Наименование	Обозначение	Кол-во
1	Резец расточной упорный для пластин типа CNMG12… с сечением ϕ25 мм (минимальный диаметр расточки 32 мм)	S25R-PCLNR12	1
2	Резец расточной упорный для пластин типа CNMG12… с сечением ϕ32 мм (минимальный диаметр расточки 44 мм)	S32S-PCLNR12	2
3	Пластина для обработки материалов группы P, радиус при вершине 0,4 мм	CNMG120404-GS SD4125	10
4	Пластина для обработки материалов группы P, радиус при вершине 0,8 мм	CNMG120408-GM SD4125	10
5	Пластина для обработки материалов группы M, радиус при вершине 0,4 мм	CNMG120404-BF SD1015	10
6	Пластина для обработки материалов группы M, радиус при вершине 0,8 мм	CNMG120408-BM SD1025	10

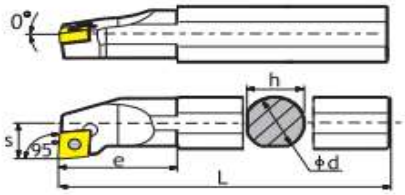
Ориентировочная цена комплекта 32300 рублей без НДС

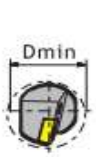
По дополнительным вопросам и для получения коммерческого предложения свяжитесь с нами:
Рыжанков Роман
E-mail: tool@npo-solid.ru
+7(921) 911-72-20

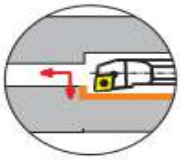
Комплект инструмента 6.

Расточной упорный резец для пластин с задним углом типа CCMT0602…, правый. Предназначен для расточки внутренних сквозных и глухих отверстий.

В комплекте 3 расточных упорных резца с разными сечениями и набор пластин с радиусом при вершине 0,4 мм для точения материалов группы P, M, N







№	Наименование	Обозначение	Кол-во
1	Резец расточной упорный для пластин типа CCMT06… с сечением ϕ8 мм (минимальный диаметр расточки 10 мм	S08K-SCLCR06	1
2	Резец расточной упорный для пластин типа CCMT06… с сечением ϕ10 мм (минимальный диаметр расточки 12 мм)	S10K-SCLCR06	1
3	Резец расточной упорный для пластин типа CCMT06… с сечением ϕ12 мм (минимальный диаметр расточки 16 мм)	S12K-SCLCR06	1
4	Пластина для обработки материалов группы P, радиус при вершине 0,4 мм	CCMT060204-HM SD4125	10
5	Пластина для обработки материалов группы M, радиус при вершине 0,4 мм	CCMT060204-BM SD1025	10
6	Пластина для обработки материалов группы N, радиус при вершине 0,4 мм	CCGX060204-AC SK102	10

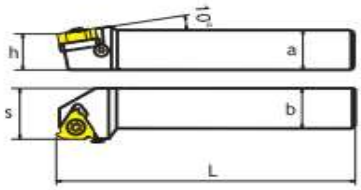
Ориентировочная цена комплекта 18400 рублей без НДС

По дополнительным вопросам и для получения коммерческого предложения свяжитесь с нами:
Рыжанков Роман
E-mail: tool@npo-solid.ru
+7(921) 911-72-20

Комплект инструмента 7.

Резец резьбовой наружный, правый. Предназначен для нарезания наружной резьбы различного профиля (M, UN, UNC, UNF, UNEF, UNS ,BSW, BSF, BSP, BSB, UNJ, TR и других)

В комплекте 1 резьбовой наружный резец и набор резьбовых пластин с полным профилем для нарезания метрической резьбы с шагом от 1 мм до 3 мм. Пластины для нарезания резьбы в материалах группы P и M



№	Наименование	Обозначение	Кол-во
1	Резец резьбовой для нарезания наружной резьбы, правый	SWR2525M16	1
2	Пластина для нарезания наружной метрической резьбы с шагом 1 мм	16ER1.0ISO SD1025	10
3	Пластина для нарезания наружной метрической резьбы с шагом 1,25 мм	16ER1.25ISO SD1025	10
4	Пластина для нарезания наружной метрической резьбы с шагом 1,5 мм	16ER1.5ISO SD1025	10
5	Пластина для нарезания наружной метрической резьбы с шагом 1,75 мм	16ER1.75ISO SD1025	10
6	Пластина для нарезания наружной метрической резьбы с шагом 2 мм	16ER2.0ISO SD1025	10
7	Пластина для нарезания наружной метрической резьбы с шагом 2,5 мм	16ER2.5ISO SD1025	10
8	Пластина для нарезания наружной метрической резьбы с шагом 3 мм	16ER3.0ISO SD1025	10

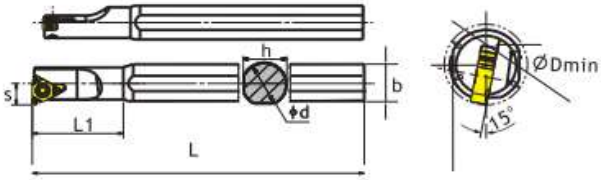
Ориентировочная цена комплекта 49000 рублей без НДС

По дополнительным вопросам и для получения коммерческого предложения свяжитесь с нами:
Рыжанков Роман
E-mail: tool@npo-solid.ru
+7(921) 911-72-20

Комплект инструмента 8.

Резец резьбовой внутренний, правый. Предназначен для нарезания внутренней резьбы различного профиля (M, UN, UNC, UNF, UNEF, UNS ,BSW, BSF, BSP, BSB, UNJ, TR и других)

В комплекте 2 резьбовой внутренних резца разного сечения и набор резьбовых пластин с полным профилем для нарезания метрической резьбы с шагом от 1 мм до 3 мм. Пластины для нарезания резьбы в материалах группы P и M



№	Наименование	Обозначение	Кол-во
1	Резец резьбовой с сечением ф16 мм для нарезания внутренней резьбы, правый	SNR0016M16	1
2	Резец резьбовой с сечением ф25 мм для нарезания внутренней резьбы, правый	SNR0025M16	1
3	Пластина для нарезания внутренней метрической резьбы с шагом 1 мм	16NR1.0ISO SD1025	10
4	Пластина для нарезания внутренней метрической резьбы с шагом 1,25 мм	16NR1.25ISO SD1025	10
5	Пластина для нарезания внутренней метрической резьбы с шагом 1,5 мм	16NR1.5ISO SD1025	10
6	Пластина для нарезания внутренней метрической резьбы с шагом 1,75 мм	16NR1.75ISO SD1025	10
7	Пластина для нарезания внутренней метрической резьбы с шагом 2 мм	16NR2.0ISO SD1025	10
8	Пластина для нарезания внутренней метрической резьбы с шагом 2,5 мм,	16NR2.5ISO SD1025	10
9	Пластина для нарезания внутренней метрической резьбы с шагом 3 мм	16NR3.0ISO SD1025	10

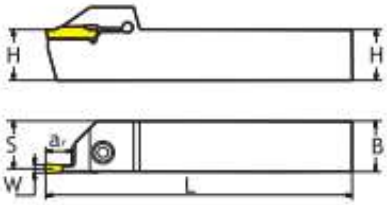
Ориентировочная цена комплекта 52800 рублей без НДС

По дополнительным вопросам и для получения коммерческого предложения свяжитесь с нами:
Рыжанков Роман
E-mail: tool@npo-solid.ru
+7(921) 911-72-20

Комплект инструмента 9.

Резецы для точения наружных канавок (отрезки) правый. Предназначен для точения канавок и отрезки заготовок.

В комплекте 1 резец с шириной резания 2 мм с пластиной для обработки материалов группы Р и М и 1 резец с шириной резания 3 мм с пластиной для обработки материалов группы Р и М



№	Наименование	Обозначение	Кол-во
1	Резец наружный для точения канавок с шириной резания 2 мм, глубина резания 14,5 мм для точения канавок (отрезки), правый	MGEHR2525-2	1
2	Пластина с шириной резания 2 мм	MGMN200-M SD1035	10
3	Резец наружный для точения канавок шириной резания 3 мм, глубина резания 18 мм для точения канавок (отрезки), правый	MGEHR2525-3	1
4	Пластина с шириной резания 2 мм	MGMN300-M SD1035	10

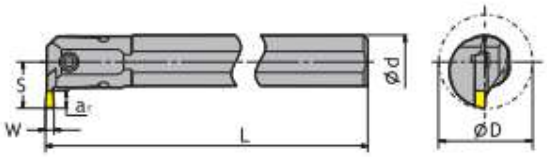
Ориентировочная цена комплекта 20700 рублей без НДС

По дополнительным вопросам и для получения коммерческого предложения свяжитесь с нами:
Рыжанков Роман
E-mail: tool@npo-solid.ru
+7(921) 911-72-20

Комплект инструмента 10.

Резцы для точения внутренних канавок.

В комплекте 1 резец с сечением ф16 мм с шириной резания 2 мм и пластиной для обработки материалов группы Р и М и 1 резец с сечением ф20 мм с шириной резания 3 мм и пластиной для обработки материалов группы Р и М



№	Наименование	Обозначение	Кол-во
1	Резец с сечением ф16 мм для точения внутренних канавок, шириной резания 2 мм, глубина резания 3 мм, правый	MGIVR2016-2	1
2	Пластина канавочная с шириной резания 2 мм	MGMN200-M SD1035	10
3	Резец с сечением ф20 мм для точения внутренних канавок, шириной резания 3 мм, глубина резания 6 мм, правый	MGIVR2520-3	1
4	Пластина канавочная с шириной резания 3 мм	MGMN300-M SD1035	10

Ориентировочная цена комплекта 22500 рублей без НДС

По дополнительным вопросам и для получения коммерческого предложения свяжитесь с нами:

Рыжанков Роман
E-mail: tool@npo-solid.ru
+7(921) 911-72-20